Параллельность валов в бумажной и плёночной промышленности

paper-machine-rolls

SHANGHAI MICROCRE OPTICS-MECH TECH CO.,LTD

Телефон: 400-812-7833 | 021-58391850

Адрес: Китай, Шанхай, район Фэнсянь, посёлок Фэнчэн, ул. Наньфэн, 1478 | Индекс: 201411

Контактная почта: shanghai@yr17.net

Сервисная почта: rockwei@yr17.net

Шаблон плана; не является описанием выполненного проекта заказчика.

Область применения

Параллельность, высотные отметки и уровень валов.

Оборудование и конфигурация

• Автоколлиматор или трекер

• Мишени на валах

• Инструмент для баз и высот

Принцип и расчёт

Параллельность — разность расстояний по концам: $\Delta = L \cdot \tan\theta$.

Контрольный список

• Натяжение записано

• Оба конца

• До и после

• Температура и скорость

Ограничения

В работе нагрев и натяжение меняют параллельность.

Подробный учебный пример

Учебный пример параллельности валов 6000 мм

Сценарий и задача

Учебный пример: валы 6000 мм, разность 120 мкм.

Подготовка и порядок измерения

01. Уточнить схему валов и натяжение.

02. Измерить высоты и уровень с двух концов.

03. Определить параллельность соседних валов.

04. Отрегулировать опоры и повторить.

Учебные исходные отсчёты

• Разность 120 мкм.

• Угол 4.13″, около 20 мкм/м.

• Одна средняя точка отделяет наклон от прогиба.

Порядок расчёта

θ = 4.13″. Отклонение в середине означает прогиб.

Результат примера и пояснения

Угол 4.13″ меняет зазор на 120 мкм.

Проверка учебного примера

• Чистота валов влияет на результат.

• Укажите температуру горячих валов.

• Параллельность и круглость — раздельно.

Дата формирования: 2026-11-16