Двухосевой электронный автоколлиматор точность 0.5″ максимальная дистанция измерения 10m

Модель: Модель не указана на исходной странице · Каталожный №: YR-007

SHANGHAI MICROCRE OPTICS-MECH TECH CO.,LTD

Телефон: 400-812-7833 | 021-58391850

Адрес: Китай, Шанхай, район Фэнсянь, посёлок Фэнчэн, ул. Наньфэн, 1478 | Индекс: 201411

Контактная почта: shanghai@yr17.net

Сервисная почта: rockwei@yr17.net



Изображение изделия

Исходное название изделия: 双轴光电自准直仪 精度0.5″ 最大测量距离10m

Описание продукта

Серия предназначена для экономичных прецизионных измерений. Области применения: контроль и юстировка направляющих станков (прямолинейность, параллельность и перпендикулярность), контроль плоскостности плит, оптическая юстировка и точное машиностроение. В источнике также описаны варианты серии для дистанций 40, 50 и 80 метров; дистанция конкретного прибора определяется его техническими характеристиками.

Применение

Станкостроение: контроль прямолинейности, параллельности и перпендикулярности направляющих, а также плоскостности больших поверочных плит. Оптика: сборка, юстировка и измерение углов призм. Метрология и исследования: поверка и калибровка измерительных приборов и инструментов, точные угловые измерения, динамический контроль углового положения, измерение углов и отклонений от прямолинейности движущихся изделий. Контроль мраморных поверхностей: прямолинейность, параллельность, перпендикулярность и плоскостность. Энкодеры: точность позиционирования и повторяемость угловых энкодеров.

Технические характеристики

Параметр	Данные источника
Фокусное расстояние объектива	200mm
Световой диаметр	48mm
Максимальная дистанция измерения	10m
Поле зрения	3200*2400″
Разрешение	0.1″ (регулируется)
Точность показаний	±100″ ±0.5″ ±1000″ ±1″
Тип источника света	Импортный светодиод высокой мощности
Связь	USB2.0
Регистрация сигнала	Высокоточный фотоэлектрический датчик
Способ индикации	Программная индикация на стандартном ПК
Габариты прибора (Д*Ш*В)	290*135*125mm
Электропитание	Встроенное питание

Примечания по применению и проверке

Составлено по сохранённым официальным материалам. Разрешение не равно точности. Необходимо учитывать указанные диапазоны, условия среды и конфигурацию. Выбор и приёмку оборудования определяют согласованные технические документы.

Связанные стандарты для справки

Ниже разграничены стандарты на изделия и методы применения. Ссылки не являются сертификацией изделия или доказательством соответствия. Применение стандарта, редакцию, условия испытаний и критерии приёмки определяют техническим соглашением сторон.

• JB/T 8232-2024 Автоколлиматоры — Справочный стандарт на изделие

Связь с применением изделия: Возможный стандарт на продукцию; проверьте применимость к модели и протоколы. Соответствие не заявляется.

Официальный источник: https://std.samr.gov.cn/hb/search/stdHBDetailed?id=2A77AF2B5400A92BE06397BE0A0AEC68

• GB/T 17421.1-2023 Испытания станков — Геометрия без нагрузки или в квазистатическом режиме — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=78933E2E34BF89D2AA942DF59B0DEB4C

• GB/T 1958-2017 GPS — Контроль и проверка геометрических допусков — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=7E583F4C34EDA084FBEADF506B26ECDD

• GB/T 18779.1-2022 Контроль GPS — Правила принятия решений о соответствии — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=31282F9BD33688E01A8DFF87DF802900

• ISO 230-1:2012 Станки — Геометрическая точность без нагрузки или в квазистатических условиях — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/46449.html

• ISO/TR 230-11:2018 Средства измерения геометрии станков — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Технический отчёт по выбору приборов, не стандарт производства или сертификации продукции.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/71882.html

• ISO 12780-1:2011 Прямолинейность — Термины и параметры — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/53622.html

• ISO 12781-1:2011 Плоскостность — Термины и параметры — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/53624.html

• ISO 14253-1:2017 GPS — Правила принятия решений о соответствии — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/70137.html

Источник: https://www.cnbai.net/product.php?productId=7

Дата формирования: 2026-11-16