Лазерный автоколлиматор

Модель: MC030-JG50

SHANGHAI MICROCRE OPTICS-MECH TECH CO.,LTD

Телефон: 400-812-7833 | 021-58391850

Адрес: Китай, Шанхай, район Фэнсянь, посёлок Фэнчэн, ул. Наньфэн, 1478 | Индекс: 201411

Контактная почта: shanghai@yr17.net

Сервисная почта: rockwei@yr17.net



Изображение изделия

Исходное название изделия: 激光自准直仪

Описание продукта

Автоколлиматор использует лазерный источник света. Компактная конструкция и широкое поле зрения позволяют измерять углы и параллельность нескольких световых пучков. Стандартные изделия используют полупроводниковый лазер 650nm и поддерживают режимы внутреннего и внешнего источника света.

Применение

Области применения: измерение углов и параллельности лазерных пучков. Для серии в источнике указаны точность в центральной области до ±0.5″ и стандартное поле зрения 1~3°. Компактный модульный прибор может использоваться отдельно или на стойке. Источник света имеет отдельный выключатель; доступны режимы измерения с внутренним и внешним источником. Применяются характеристики конкретной модели.

Технические характеристики

Параметр	Данные источника
Фокусное расстояние объектива	50mm
Апертура объектива	25mm

Параметр	Данные источника
Световой диаметр	20mm
Тип источника света	650nm Полупроводниковый лазер
Диаметр светового пятна	2mm
Поле зрения (X, Y)	±0.5° (в пределах 200mm)
Погрешность показаний	±1000″≤ ±2″ ; Полный диапазон≤ ±5″
Тип детектора	Высокоточный матричный детектор
Индикация и управление	Программное управление в WINDOWS
Габаритные размеры	145*52*58mm
Примечания	Возможна адаптация аппаратного или программного обеспечения под требования заказчика

Примечания по применению и проверке

Составлено по сохранённым официальным материалам. Разрешение не равно точности. Необходимо учитывать указанные диапазоны, условия среды и конфигурацию. Выбор и приёмку оборудования определяют согласованные технические документы.

Связанные стандарты для справки

Ниже разграничены стандарты на изделия и методы применения. Ссылки не являются сертификацией изделия или доказательством соответствия. Применение стандарта, редакцию, условия испытаний и критерии приёмки определяют техническим соглашением сторон.

• JB/T 8232-2024 Автоколлиматоры — Справочный стандарт на изделие

Связь с применением изделия: Возможный стандарт на продукцию; проверьте применимость к модели и протоколы. Соответствие не заявляется.

Официальный источник: https://std.samr.gov.cn/hb/search/stdHBDetailed?id=2A77AF2B5400A92BE06397BE0A0AEC68

• GB/T 17421.1-2023 Испытания станков — Геометрия без нагрузки или в квазистатическом режиме — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://openstd.samr.gov.cn/bzgk/std/newGbInfo?hcno=78933E2E34BF89D2AA942DF59B0DEB4C

• ISO 230-1:2012 Станки — Геометрическая точность без нагрузки или в квазистатических условиях — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/46449.html

• ISO/TR 230-11:2018 Средства измерения геометрии станков — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Технический отчёт по выбору приборов, не стандарт производства или сертификации продукции.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/71882.html

• ISO 14253-1:2017 GPS — Правила принятия решений о соответствии — Справочный метод применения

Связь с применением изделия: Справочный метод, геометрическая спецификация или оценка; соответствие прибора не заявляется.

Официальный источник: https://www.iso.org/standard/70137.html

Источник: https://www.cnbai.net/product.php?productId=89

Дата формирования: 2026-11-16